



EMANUELE ANTONELLI

Data di nascita: 07/08/1974

Residenza: Via Cagiata 32, Osimo (An), CAP 60027

e.antonelli74@gmail.com

Cell. 340.8598280

AREE DI COMPETENZA, SKILLS MATRIX (HIGHLIGHTS E KEY-WORDS)

- **ISO 9001:2015**
- **ISO 14001:2015**
- **ISO 31000:2018**
- **ISO/IEC 17021-1:2015**
- **ISO 19011:2018**
- **AUDITOR** Lead auditor Interno
Esterno e terza parte Sistemi di gestione qualità
TUV Italia
- Six Sigma Lean Production
Green Belt CONSIDI
- Problem Solving 8D BOSCH method
- Ottima conoscenza: Excel, Word, Outlook, PowerPoint, Project, Visio, Minitab PCS NET
- **Quality Tools Avanzati:**
PFMEA DFMEA 5WHY ISHIKAWA
DQM RISK MANAGEMENT 8D
CONTROL PLAN
- **LINGUA Inglese** livello B2
- Intensive Business English B2
- **LINGUA Cinese** base
- **LINGUA Russo** base
- Conoscenze tecniche avanzate plurisetoriale
- Spiccata capacità di Proattività, Precisione e Metodicità
- Spiccata capacità di Multitasking
- Vendite, Analisi, Report
- Reclami Clienti & Customer Service
- Capacità di lavorare in Team e Team internazionali multilingua
- Eccellente controllo scritto nel reporting e nel linguaggio verbale con i clienti e governance REPORTING
- Eccellente controllo scritto nel reporting e nel linguaggio verbale con i clienti e governance REPORTING
- 20 Anni di esperienza nella proposizione di soluzioni tecniche avanzate
- Referenze disponibili su richiesta
- Disponibilità a spostarsi
- Più di 40 viaggi Lavorativi in Cina Polonia e Europa
- Vissuto x 6 mesi in Cina, Dezhou, Shandong Province
- Responsabile Team 10 persone

ISTRUZIONE, FORMAZIONE, INTERNSHIP

- **Feb 2021** = Corso di formazione Mitutoyo QV-PAK
- **Ott 2019** = TUV Italia Auditor/Lead Auditor di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001:2015
- **Gen 2019 a Mar 2021** = Trainer e Workshop Comelit plant ITALIA E POLONIA = Avviamento stabilimento produttivo: approvazione documentazione tecnica Specifiche ed Istruzioni Operative; Verifica e settaggio macchine di produzione; Controllo dei processi produttivi; Avviamento e settaggio macchine di collaudo; Avviamento ed organizzazione dei dipartimenti Qualità Incoming Outgoing e supervisione magazzino; Audit di sistema prodotto e processo
- **Mag 2007 a Nov 2019** = Trainer e Workshop Comelit plant CINA = Progettazione e disegni layout azienda. Creazione e realizzazione di Flow chart, Impianti elettrici, Impianti di riscaldamento e Impianti di illuminazione. Selezione e messa in opera di macchine produttive: macchine per avvolgimenti; stagnatrici; macchine laser; saldatrici tig e plasma; macchine di collaudo; impianti di verniciatura; impianti di essiccazione; impianti di resinatura
- **Gen 2017** = Business English courses VICTORIA INSTITUTE
- **Feb 2016** = Auditor Sistemi gestione: metodologia Audit ISO 19011:2012 ISO 17021:2015 RINA
- **Mag 2016** = Six Sigma Lean Production Green Belt CONSIDI
- **Dic 2011** = Primo Soccorso volontario presso CROCE ROSSA ITALIANA
- **Nov 2000** = DOE & PFMEA zero scarti, FACTA CONSULTING
- **Giu 1993** = Corso Avanzato Tecnico per la Qualità e affidabilità nelle Industrie elettroniche, IPSIA
- **Giu 1993** = Diploma Tecnico delle Industrie Elettroniche, IPSIA
- **Nov 1991** = Podio gara nazionale di Valutazione Professionale operatore elettronico MILANO

Emanuele Antonelli Cv

Autorizzo al trattamento dei miei dati personali al solo fine della valutazione della candidatura all'inserimento professionale in azienda in base all'art. 13 del D.Lgs 196/2003.

SEMAR S.R.L., CASTELFIDARDO, ANCONA – QUALITY ENGINEER

LUGLIO 2022 – AD OGGI

Via Sardegna 5

- Quality Engineer in processi di resinatura, avvolgimento, collaudi e stampaggio ad iniezione.
- Lead Auditor Interno ed Esterno: condotto audit ed elaborato **Audit Report** a seguito valutazione fornitori.
- Miglioramento di processi di saldatura SMT, PTH, avvolgimento, resinatura, stampaggio iniezione, controllo qualità in ingresso, collaudi presso stabilimento SEMAR Cina.

E.G.O. SPA, CAMERANO, ANCONA – QUALITY ENGINEER

AGOSTO 2021 – GIUGNO 2022

Via Direttissima del Conero 29

- Lead Auditor Interno ed Esterno: condotto audit ed elaborato **Audit Report** a seguito valutazione di consociate Slovene e fornitori di stampaggio a caldo ottone.
- Analisi Metallografiche e Macrografiche per la risoluzione di problematiche interne riguardanti difettosità su processo stampaggio a caldo dell'ottone.
- Reporting e tecnica analysis nell'ottica di riduzione degli scarti in pressofusione alluminio e stampaggio a caldo ottone

COMELIT SPA, CASTELFIDARDO, ANCONA – DQM - DEVELOPMENT QUALITY MANAGER

GENNAIO 2018 – LUGLIO 2021

Via Maestri del lavoro 1

- Lead Auditor Interno ed Esterno: condotto audit ed elaborato **Audit Report** a seguito valutazione fornitori cinesi, italiani, polacchi. Cina Polonia Italia
- Implementazione di azioni correttive derivanti da: audit di processo, prodotto, sistema secondo modulo VDA 6.3, in collaborazione con QCS (Supervisore controllo qualità) e CQM (Qualità cliente)
- Partecipazione e redazione P-FMEA, D-FMEA, MSA / Gauge R & R e redige PPAP
- Controllo e rilascio dei campioni interni, specifiche e documenti di sviluppo prima di inviarli al cliente
- Supporto al Project Manager per raggiungere gli obiettivi del progetto
- Assicurazione dei processi di sviluppo generali siano sotto controllo, in particolare i risultati di sviluppo, ad es. specifiche del prodotto ed istruzioni di lavoro
- Studio dei requisiti del cliente per validazione nuovi processi, compresi requisiti legali
- Supporto dei gruppi di sviluppo con metodi, conoscenza del prodotto tecnico e di produzione. Analisi dei rischi, incontri FMEA e Quality Gate
- Definizione di indicatori di reparto (KPI) e intraprendere azioni di miglioramento
- Creazione piani di controllo per la produzione in collaborazione con il gruppo di sviluppo prodotto e processo, creazione dei modelli necessari per la documentazione del processo
- Definizione test e metodi per convalidare la qualità del prodotto prima dell'inizio della produzione di serie
- Promozione della politica aziendale "Qualità al primo posto" con attenzione al cliente, zero difetti, attenzione dei dipendenti e miglioramento continuo
- Supporto attivo al CQM (Customer Quality Manager) in caso di reclami o non conformità clienti, 8D Report e metodo Ishikawa
- Promozione e mentore di iniziative sui processi che garantiscano la conformità con i requisiti del cliente, le agenzie di regolamentazione, i regolamenti governativi e le specifiche tecniche.
- Pianificazione, controllo e rilascio di apparecchiature di produzione per la prima produzione di serie con il gruppo di sviluppo del processo e di produzione prima di iniziare la produzione in serie.

Emanuele Antonelli Cv

Autorizzo al trattamento dei miei dati personali al solo fine della valutazione della candidatura all'inserimento professionale in azienda in base all'art. 13 del D.Lgs 196/2003.

COMELIT SPA, CASTELFIDARDO, ANCONA – QM – RESPONSABILE DIPARTIMENTO QUALITA'

FEBBRAIO 1996 – DICEMBRE 2018

Via Maestri del lavoro 1

- Coordinamento e controllo attività squadre **8D**
- Coordinamento e controllo scadenze singole risorse per **verifica efficacia** delle stesse, aderenza ai **regolamenti interni** e desideri del cliente
- Richiedere, controllare, rivedere i **Report di analisi** e le soluzioni per ogni dipartimento
- Utilizzo dell'8D Report e metodi di **risoluzione dei problemi** (5Why, Ishikawa, Pareto, 7 **Quality Instruments**) per miglioramento SGQ sistema gestione qualità
- Creare i necessary template per il miglioramento dei **processi** interni ed esterni
- Calcolare e documentare **costi** delle non conformità per essere in grado di rappresentare i dati basandosi su fatti e prendere decisioni su questi basate **risk management costi/benefici**
- Implementare Audit su processi interni in accordo con il metodo **VDA 6.3** in cooperazione con QCS (Quality control supervisor) come voce interna cliente e co auditor clienti
- Conformità alle politiche e ai processi QA e Partecipare ai **P-FMEA**
- Taratura di strumentazione Meccanica ed Elettronica mediante strumenti primari Certificati SIT o ACCREDIA
- Trainer per worker di Processo e Qualità in stabilimenti Italia, Cina, Polonia
- Documentare tutte le necessarie attività nei gestionali WHIPS UNIGEST **ERP**
- Alimentare e monitorare **KPI** Indicatori di performance legati a TTR COSTI Andamento livello sistema e PPM matrix
- Task svolti in spirito di cooperazione ed innovazione con gli altri ruoli rilevanti, **PDCA** miglioramento continuo
- Controllo Qualità in AQL su semilavorati e prodotti finiti e campionamenti statistici

COMELIT SPA, CASTELFIDARDO, ANCONA – OPERATORE UFFICIO TECNICO

SVILUPPO PROTOTIPI, COLLAUDI, CONTROLLO PROCESSI,

SETTEMBRE 1993 - GENNAIO 1996

Via Maestri del lavoro 1

- Padronanza dei processi e delle difettosità dei processi di stampaggio ad iniezione di materiali plastici tecnici come poliamidi, PET, ABS, PBT, PVC, materiali termoindurenti ecc
- Seguito iter di sviluppo e realizzazione campionature trasformatori bassa frequenza e trasformatori in ferrite
- Riparazione e programmazione macchine di collaudo Risatti, A3 Elettronica ecc
- Settaggio e riparazione macchine ad Ultrasuoni Branson e General Ultrasuoni
- Settaggio e riparazione macchine aggraffatrici Siac, GMG, AMP
- Riparazione macchine di avvolgimento toroidali Univesal e Ruff
- Formazione, settaggio e controllo processi di produzione presso terzi
- Gestione modifiche su stampi ad iniezione per materie plastiche

ALTERNANZA SCUOLA LAVORO, ISTITUTO IPSIA - AZIENDA COMELIT

MAGGIO 1989 – GIUGNO 1993

- Operatore di collaudo trasformatori
- Analisi e riparazione resi da clienti

Emanuele Antonelli Cv

Autorizzo al trattamento dei miei dati personali al solo fine della valutazione della candidatura all'inserimento professionale in azienda in base all'art. 13 del D.Lgs 196/2003.

ONLUSS, A.M.R.S.T.P "IL COVO"

ASSOCIAZIONE MARCHIGIANA RICERCA E STUDI SULLE TRADIZIONI POPOLARI

MAGGIO 1985 – A OGGI

Via Maestri del lavoro 1

- Organizzazione gemellaggi internazionali con amministrazioni comunali
- Organizzazione e posa in opera di mostre fotografiche internazionali
- Organizzazione di tour internazionali

CONSULENZE TECNICHE E MESSA IN OPERA

LABORATORIO PRIVATO, VIA CAGIATA 32

- Esperienza decennale in progettazione e realizzazione di impianti elettrici civili e industriali
- Esperienza decennale e competenze tecniche in: riparazione di impianti di riscaldamento, forni, lavatrici, televisori, elettrodomestici
- Ottima padronanza delle schede tecniche di: MAPEI, KNAUF, GEBERIT, BTICINO, VIMAR, VAILLANT, VIESSMANN
- Esperienza decennale in consulenze tecniche in materia: edile, idraulica, illuminazione elettrica e lavorazione del legno, falegnameria, minuteria
- Esperienza decennale e competenze tecniche nella costruzione di: strutture in cemento armato, sistemi idraulici, impianti elettrici, isolamento termico, fotovoltaico energie rinnovabili
- Esperienza decennale e competenze tecniche in: riparazioni auto, carrelli elevatori, impianti industriali aspirazione

HOBBIES, ESPERIENZE = TREKKING, FOTOGRAFIA, VOLONTARIO CROCE ROSSA

Emanuele Antonelli Cv

Autorizzo al trattamento dei miei dati personali al solo fine della valutazione della candidatura all'inserimento professionale in azienda in base all'art. 13 del D.Lgs 196/2003.



Ministero della Giustizia

Sistema Informativo del Casellario Certificato del Casellario Giudiziale (ART. 24 D.P.R. 14/11/2002 N.313)

CERTIFICATO NUMERO: 9153/2024/R

Al nome di:

Cognome **ANTONELLI**
Nome **EMANUELE**
Data di nascita **07/08/1974**
Luogo di Nascita **OSIMO (AN) - ITALIA**
Sesso **M**

sulla richiesta di: **INTERESSATO**
per uso: **RIDUZIONE DELLA META' DELL'IMPOSTA DI BOLLO E DIRITTI: PER ESSERE ESIBITO IN OCCASIONE DI CANDIDATURA ELETTORALE (ART. 1 COMMA 14 LEGGE 3/2019)**

Si attesta che nella Banca dati del Casellario giudiziale risulta:

NULLA

ESTRATTO DA: CASELLARIO GIUDIZIALE - PROCURA DELLA REPUBBLICA PRESSO IL TRIBUNALE DI ANCONA

ANCONA, 09/05/2024 15:24

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO CERTIFICATIVO

IL CANCELLIERE
Paolo Ascì

Il presente certificato non può essere prodotto agli organi della pubblica amministrazione o ai privati gestori di pubblici servizi della Repubblica Italiana (art. 40 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445), fatta salva l'ipotesi in cui sia prodotto nei procedimenti disciplinati dalle norme sull'immigrazione (d.lgs. 25 luglio 1998, n. 286). Il certificato è valido se presentato alle autorità amministrative straniere.

